

Инструкция по установке

Haval H3

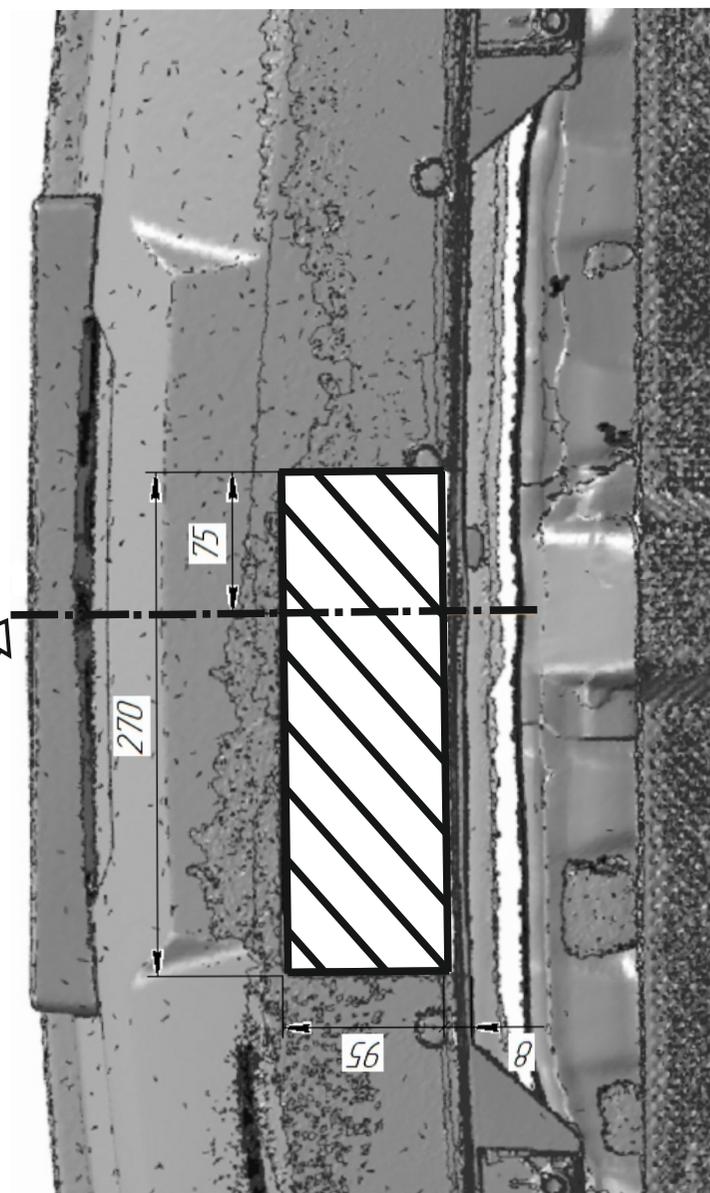
(2024-)

Арт.: F.9415.003



Схема подрезки бампера (Вид снизу)

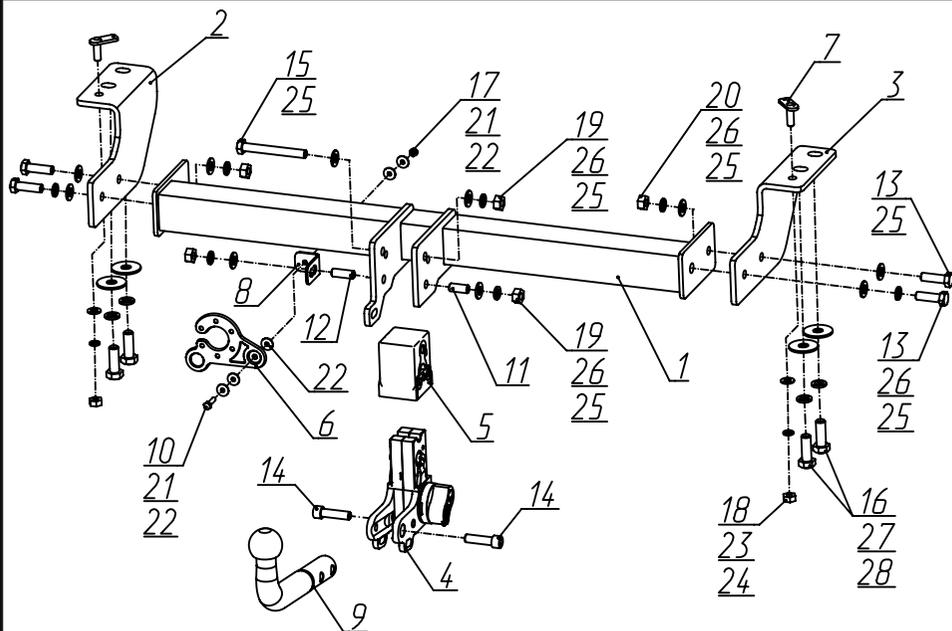
Центр бампера



Тип шара - «VM»

 $D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$  $\text{MAX kg} + \text{MAX kg}$	 1500 kg	 75 kg	$D = 8,6 \text{ kN}$
	Haval H3 (2024-)		 <input checked="" type="checkbox"/>

1	x1	Балка	16	x4	Болт M14x1,5x40
2	x1	Кронштейн левый	17	x1	Гайка M6
3	x1	Кронштейн правый	18	x2	Гайка M10
4	x1	Вставка быстросъёма	19	x3	Гайка M12
5	x1	Ответная часть быстросъёма	20	x2	Гайка M12x1,25
6	x1	Кронштейн под розетку	21	x2	Шайба 6 увел.
7	x2	Шпилька закладная M10	22	x3	Шайба 6 полиамид
8	x1	Уголок	23	x2	Шайба 10 пружинная
9	x1	Крюк	24	x2	Шайба 10
10	x1	Болт M6x25	25	x10	Шайба 12 пружинная
11	x1	Винт M12x30	26	x7	Шайба 12
12	x1	Винт M12x35	27	x4	Шайба 14 пружинная
13	x4	Болт M12x1,25x40	28	x4	Шайба 14
14	x2	Винт M12x45	29	x1	Защитный колпачок
15	x1	Болт M12x100			



УСТАНОВКА

1. Установить в лонжероны шпильки закладные (7).
2. Установить левый и правый кронштейны (2 и 3), закрепив их с помощью болтов M14x1,5x40 (16), шайб 14 пружинных (27), шайб 14 увел. (28), гаек M10 (18), шайб 10 пружинных (23) и шайб 10 (24).
3. Выполнить подрезку бампера (см. схему подрезки бампера).
4. Прогнать резьбовые отверстия балки (1) с помощью метчика M12x1,25. Установить балку (1), закрепив её к кронштейнам с помощью болтов M12x1,25x40 (13), шайб 12 пружинных (26), шайб 12 (25) и гаек M12x1,25 (20). Затянуть все резьбовые соединения: сначала балку с кронштейнами, затем кронштейны с лонжеронами. Моменты затяжки: M10=47 Нм; M12=81 Нм; M14=126 Нм.
5. Установить ответную часть быстросъёма (5) и уголок (8) с помощью болта M12x100 (15), шпильки M12x30 (11) и шпильки M12x35 (12), шайб 12 (25), шайб 12 пружинных (26) и гаек M12 (19) (шпильки (11 и 12) закручивать до упора без усилия). Затянуть все резьбовые соединения. Моменты затяжки: M12=81 Нм.
6. Закрепить кронштейн под розетку (6) на уголок (8) с помощью болта M6x25 (10), шайб 6 увел. (21), шайб 6 полиам. (22) и гаек M6 (17). Затянуть все резьбовые соединения. Моменты затяжки: M6=6 Нм.
7. Установить вставку быстросъёма (4) в ответную часть (5). При наличии люфта выполнить регулировку винтами А ответной части так, чтобы люфт был минимальным, но при этом винты не зажимали вставку. (см. п 7 подробной инструкции).
8. Закрепить крюк (9) с помощью винтов M12x45 (14). Затянуть все резьбовые соединения. Моменты затяжки: M12=81 Нм.

Ссылка на подробную инструкцию

