

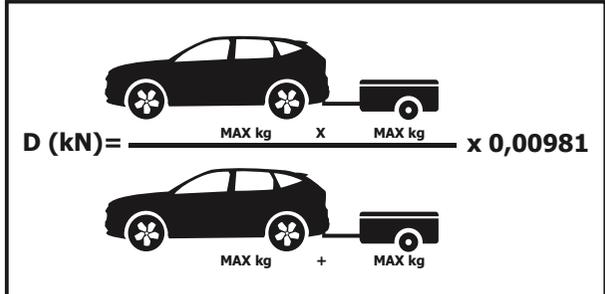
Инструкция по установке Dongfeng Shine GS Comfort

(2024-)

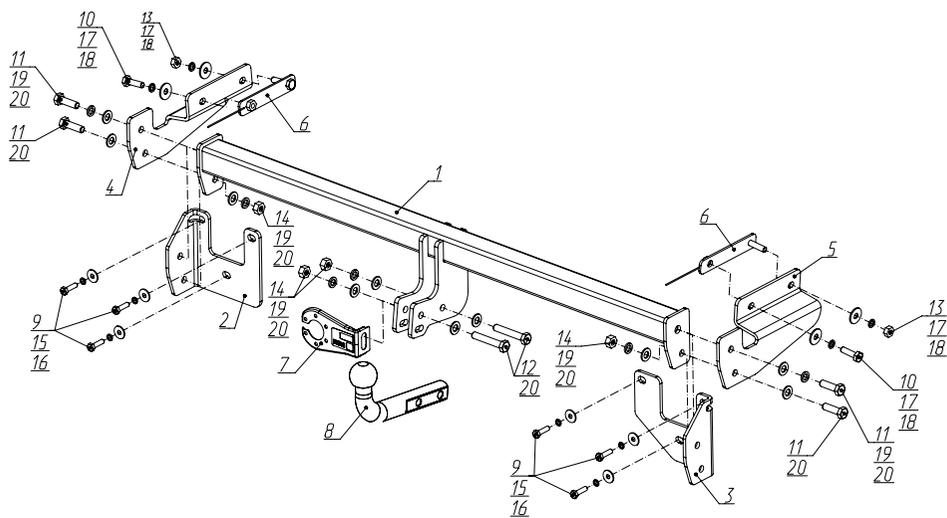
Арт.: F.9312.001



Тип шара - «А»

 <p>$D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg}} \times 0,00981$</p>	 <p>1000 kg</p>	 <p>75 kg</p>	<p>D = 6,2 kN</p>
<p>Dongfeng Shine GS Comfort (2024-)</p>  			

1	x1 Балка	11	x4 Болт M12x1,25x50
2	x1 Кронштейн усиливающий левый	12	x2 Болт M12x1,25x70
3	x1 Кронштейн усиливающий правый	13	x2 Гайка M10x1,25
4	x1 Кронштейн левый	14	x4 Гайка M12x1,25
5	x1 Кронштейн правый	15	x6 Шайба 8 пружинная
6	x2 Закладная M10x1,25	16	x6 Шайба 8 увел.
7	x1 Кронштейн под розетку	17	x4 Шайба 10 пружинная
8	x1 Крюк	18	x4 Шайба 10 увел.
9	x6 Болт M8x30	19	x6 Шайба 12 пружинная
10	x2 Болт M10x1,25x40	20	x10 Шайба 12

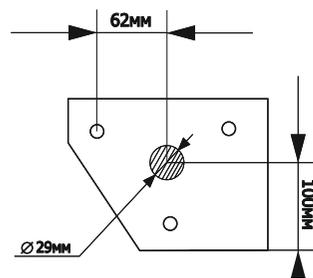


УСТАНОВКА

1. Демонтировать задний бампер.
2. Демонтировать усилитель бампера - в дальнейшем не используется.
3. Просверлить 2 отверстия в задней панели диаметром 29мм (см. схему 1) и установить закладные (6).
4. Демонтировать заглушки с боковых отверстий левого и правого лонжерона автомобиля.
5. Установить левый и правый кронштейны (4 и 5), закрепив их к установленным закладным с помощью болтов M10x1,25x40 (10), гаек M10x1,25 (13), шайб 10 пружинных (17) и шайб 10 увеличенных (18).
6. Установить кронштейн усиливающий левый (2) и кронштейн усиливающий правый (3), закрепив с помощью болтов M8x30 (9), шайб 8 пружинных (15), шайб 8 увеличенных (16).
7. Прогнать резьбовые отверстия балки (1) при помощи метчика M12x1,25.
8. Установить балку (1), закрепив ее к установленным кронштейнам с помощью болтов M12x1,25x50 (11), гаек M12x1,25 (14), шайб 12 пружинных (19) и шайб 12 (20).
9. Затянуть все резьбовые соединения: сначала балку с кронштейнами, затем кронштейны с задней панелью, потом с лонжеронами. Моменты затяжки: M8=24Нм; M10=47 Нм; M12=81 Нм.
10. Установить бампер в обратной последовательности.
11. Установить кронштейн под розетку (7) и крюк (8), закрепив их с помощью болтов M12x1,25x70 (12), гаек M12x1,25 (14), шайб 12 пружинных (19) и шайб 12 (20).
12. Затянуть все резьбовые соединения. Моменты затяжки: M12=81 Нм.

Схема 1 - Сверление задней панели

Левая сторона задней панели



Правая сторона задней панели

