

Инструкция по установке

Jetour T1

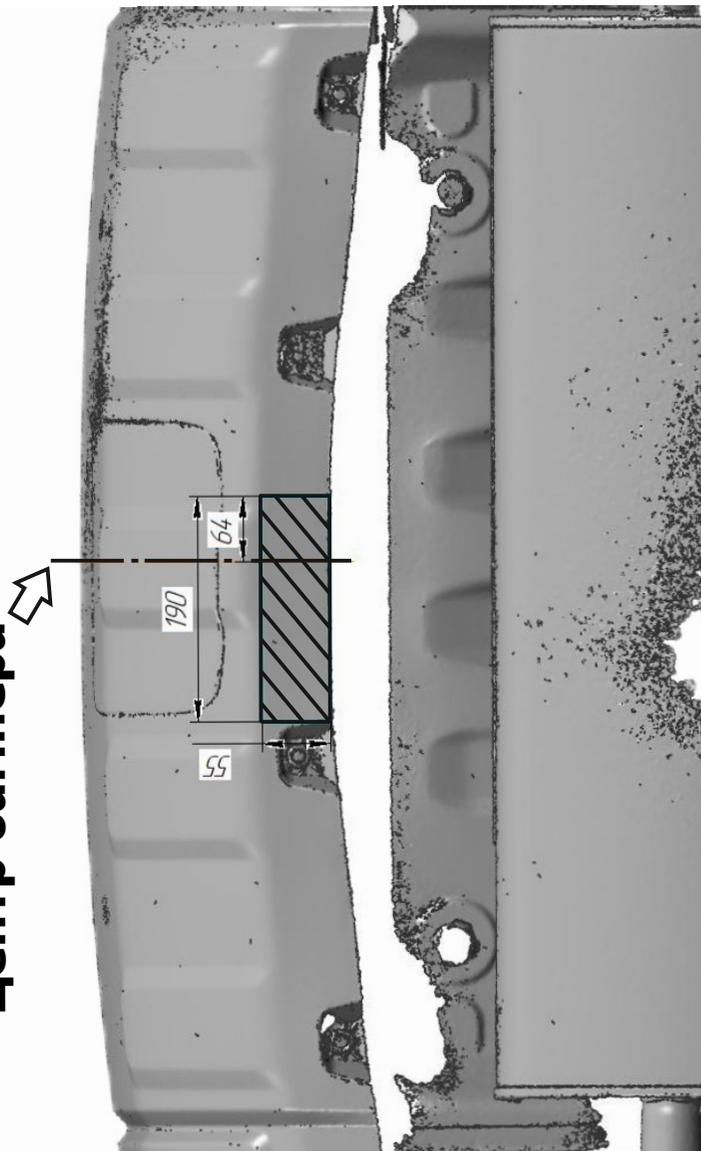
(2025-)

Арт.: F.0916.003



Схема подрезки бампера (Вид снизу)

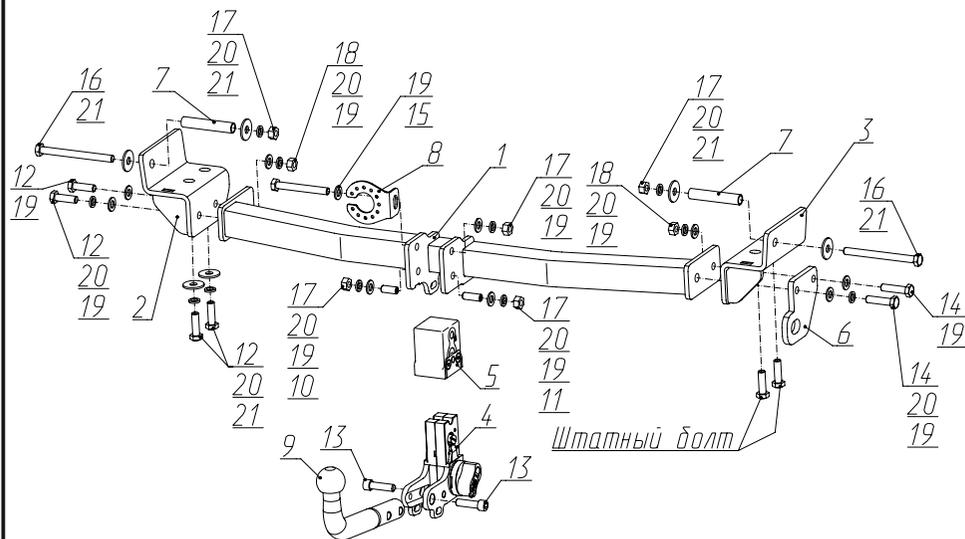
Центр бампера



Тип шара - «VM»

 $D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$ 	 1800 kg	 75 kg	$D = 10 \text{ kN}$
	Jetour T1 (2025-)	 <input checked="" type="checkbox"/>	

1	x1	Балка	12	x4	Болт M12x1,25x40
2	x1	Кронштейн левый	13	x2	Винт M12x45
3	x1	Кронштейн правый	14	x2	Болт M12x1,25x50
4	x1	Вставка быстросъёма	15	x1	Болт M12x100
5	x1	Ответная часть быстросъёма	16	x2	Болт M12x140
6	x1	Петля	17	x5	Гайка M12
7	x2	Втулка	18	x2	Гайка M12x1,25
8	x1	Кронштейн под розетку	19	x10	Шайба 12
9	x1	Крюк	20	x11	Шайба 12 пружинная
10	x1	Винт M12x30	21	x6	Шайба 12 увел.
11	x1	Винт M12x35	22	x1	Защитный колпачок



УСТАНОВКА

1. Демонтировать штатную буксировочную петлю (петля в дальнейшем не используется).
2. Установить втулки (7) в отверстия в лонжеронах.
3. Установить кронштейн левый (2) к штатным резьбовым отверстиям с помощью болтов M12x1,25x40 (12), шайб 12 пружинных (20) и шайб 12 увел. (21).
4. Установить кронштейн правый (3) к штатным резьбовым отверстиям с помощью штатных болтов крепления буксировочной петли.
5. Дополнительно закрепить кронштейны (2, 3) болтами M12x140 (16), шайбами 12 увел. (21) и шайбами пружинными 12 (19).
6. Выполнить подрезку бампера (см. схему подрезки бампера).
7. Прогнать резьбовые отверстия балки (1) с помощью метчика M12x1,25. Закрепить балку (1) к установленным кронштейнам (2, 3):
 - С левой стороны - закрепить с помощью болтов M12x1,25x40 (12), шайб 12 пружинных (20), шайб 12 (19) и гайки M12x1,25 (18).
 - С правой стороны - закрепить совместно с петлей (6) с помощью болтов M12x1,25x50 (14), шайб 12 пружинных (20), шайб 12 (19) и гайки M12x1,25 (18).
8. Установить ответную часть быстросъёма (5) и кронштейн под розетку (8) с помощью болта M12x100 (15), шпильки M12x30 (10) и шпильки M12x35 (11), шайб 12 (19), шайб 12 пружинных (20) и гаек M12 (17) (шпильки (10 и 11) закручивать до упора без усилия). Затянуть все резьбовые соединения. Моменты затяжки: M12=81 Нм.
9. Установить вставку быстросъёма (4) в ответную часть (5). При наличии люфта выполнить регулировку винтами А ответной части так, чтобы люфт был минимальным, но при этом винты не зажимали вставку. (см. п 9 подробной инструкции).
10. Закрепить крюк (9) с помощью винтов M12x45 (13). Затянуть все резьбовые соединения. Моменты затяжки: M12=81 Нм.

Ссылка на подробную инструкцию

